

Energieeffizienz - einfach und logisch

Die ECO Scheibenantriebe GmbH wurde von Udo Eigenfeld, vormals geschäftsführender Gesellschafter der BDL Trommelmotoren GmbH, 2008 in Hückelhoven bei Mönchengladbach gegründet. Udo Eigenfeld verfügt über mehr als 15 Jahre Know-how im Bereich der Antriebstechnik und hat sich insbesondere im Umfeld der gesamten Lebensmittelindustrie eine hohe Reputation erworben.



Derzeit beschäftigt sich ECO intensiv mit der Forschung und Entwicklung im Bereich der Energieeffizienz von Antriebssystemen. Die Entwicklung basiert auf der Umsetzung der aus dem Kyoto-Protokoll resultierenden Forderungen zur Reduktion des Energieverbrauchs ortsfest installierter Anlagen.

Daraus sind folgende Produkte hervorgegangen, die zum Patent angemeldet wurden:

- Scheibenantriebe sind getriebelose, hygienische Hocheffizienz-Multifunktionsantriebe und können gleichermaßen als Transportgeneratoren eingesetzt werden
- Kugelfördergurte sind die Kugellager für Transportgüter (Transport von Gütern mit der real geringsten Reibung)
- Rollenfördergurte sind die Nadellager für Transportgüter (Rollreibung in Perfektion, mit Strichlast)

Die Kombination dieser neuen Produkte kann den Energieverbrauch, verglichen mit dem heutigen Stand der Technik, um **mindestens 50 % reduzieren** und zudem bisher **ungenutzte Energiepotenziale durchgängig nutzen**.

Im Idealfall kann so mit den ECO-Systemen sogar Energie erzeugt statt verbraucht werden!





ECO Scheibenantriebe/Transportgeneratoren ECO Kugelfördergurte/Rollenfördergurte

Der Scheibenantrieb wurde mit Fokus auf die Getränkeindustrie entwickelt.

Der Scheibenantrieb

- kann durch seine Hohlwelle Wellen antreiben
- kann mit seiner Walze Transportbänder aller Art antreiben
- benötigt kein Getriebe und daher keine Schmiermittel
- erzeugt rein magnetischen Kraftfluss
- kann binnen von Minuten von Wellenantrieb auf Rohrantrieb umgerüstet werden
- umfasst das gesamte Funktionszubehör als Bestandteil der Entwicklung
- reduziert drastisch die Lagerhaltung von Produktionsbetrieben an verschiedenen Motoren, Getrieben, Transmissionen, Lager etc.
- erfüllt durchgängig und lückenlos alle Hygieneanforderungen
- bildet mit den entsprechenden Motorreglern die Antriebsachse mit dem zur Zeit höchsten Wirkungsgrad ECO_A von 0,89 ! (ECO_A ist die Multiplikation aller Wirkungsgrade in einer Antriebsachse $\sum_A = \eta(\text{Regler}) \times \eta(\text{Motor}) \times \eta(\text{Transmission}) \times \eta(\text{Getriebe})$).

Die Kugelfördergurte

- haben den geringsten Reibwiderstand aller Transportgurte
- sind Transportgutgetriebe und beschleunigen das Transportgut auf die doppelte Geschwindigkeit des Kugelfördergurtes: Die Produktgeschwindigkeit beträgt somit das Doppelte der Förderbandgeschwindigkeit
- lassen bei laufendem Fördergurt multiple Bewegungen des Transportgutes auf dem Fördergurt zu - Richtungsänderungen, Rotation auf dem Fördergurt, Beschleunigen und Abbremsen des Transportgutes bei gleichförmig laufendem Kugelfördergurt

Die Rollenfördergurte

- entsprechen im Prinzip und in der grundsätzlichen Funktionalität den Kugelförderbändern. Jedoch werden die Rollen in Achsen geführt. Somit ist bei diesen Transportbändern nur eine gleichförmige, sowie reversible Bewegung in Transportbandrichtung möglich.

Besuchen Sie uns auf der ANUGA FOOD TEC in Köln vom 10. bis 13. März 2009. Unseren Messestand finden Sie in der Halle 4.1, Gang F, Stand Nr.: 024.

Unsere Produkte gehen ab März 2009 in den offiziellen Vertrieb. Ihre Fragen beantworten wir allerdings zum jetzigen Zeitpunkt bereits sehr gerne!

ECO Scheibenantriebe GmbH, Wolfstraße 13, 41836 Hückelhoven,
Tel.: +49 (0) 2433/9599 935, Fax.: +49 (0) 2433/9599 826
www.eco-scheibenantriebe.de, info@eco-scheibenantriebe.de

