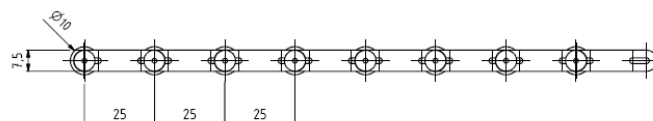
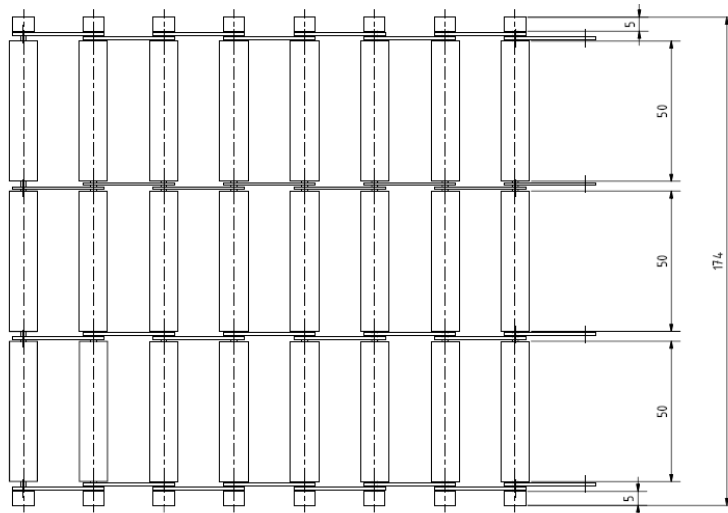
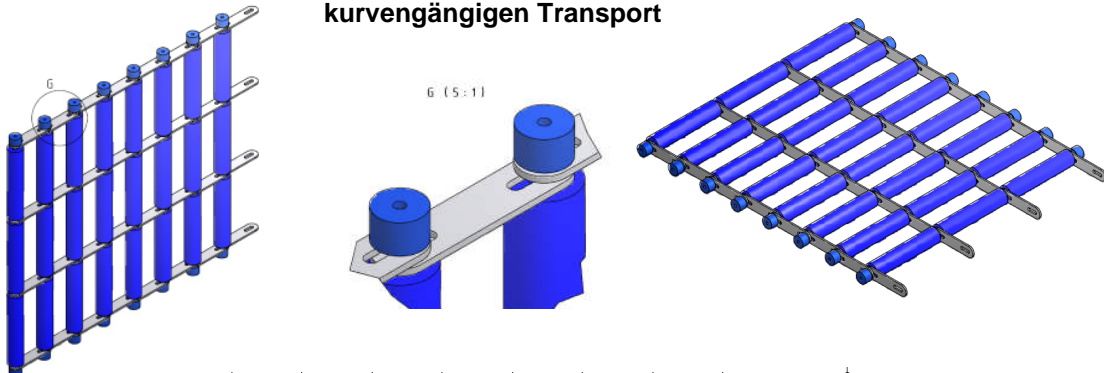


## Rollengurttförderband 10/25 – Abschluss *Friction* Bestellnummer : RB-10/25-xxx-xxxx-PP-BL-FR

Aufbau der Bestellnummer =  
Roller Belt – Rolle Ø 10mm / Teilung 25mm – Breite in mm – Länge in mm – Werkstoff Polypropylen-  
Rollenfarbe Blau – Abschluss FR „Friction“

### Rollenband für geraden und kurvengängigen Transport



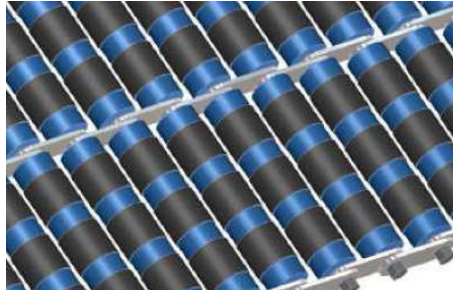
Material Rolle:	Polypropylen PP , blau
Stabmaterial:	Edelstahl, 2mm Durchmesser
Material Lasche:	Edelstahl, Blech 1mm
Material Gleitabschlüsse:	Polypropylen PP , blau
Max. Tragfähigkeit pro Rolle*:	30 Newton
Anzahl Rollen pro m <sup>2</sup> :	800
Gewicht/m <sup>2</sup> :	5,4 Kg
Kollapsfaktor :	1,9
Reibkoeffizient* :	0,02 – 0,03 bei empfohlenen, Lastabtragenden Flächen
Bruchlast mm Gurtbreite :	33 Newton bei Normaltemperatur 25°C
Max. zul. Gurtzug mmGurtbreite:	7 Newton, in Kurvenanwendung 2 Newton
Gurtbreiten:	74mm, 124mm, 174mm, 224mm, 274mm, 324mm, 374mm, 424mm, 474mm ....724mm
<i>Sonderbreiten auf Anfrage</i>	

\*

Die Tragfähigkeit und der Reibkoeffizient der Rollen ist abhängig von der Lastabtragenden Fläche. Raue Oberflächen erzeugen Mikrostoße beim Abrollen der Rollen und abrasiven Verschleiß der Rollen. Empfohlen sind Oberflächen mit hoher Oberflächengüte / -rauigkeit. Um den besten ECO-Effekt zu erzielen werden amorphe Stoffe mit hoher Härte z.B.: poliertes Glas, polierter Natusstein, poliertes Stahlblech empfohlen.

## Konstruktionshinweise Rollenband 10/25 Abschluss Friction

- Einsatztemperaturbereich 5 – 80°C
- Geeignet für Trocken- und Nasseinsatz
- Geeignet für Horizontaltransport / Rollen mit Gummieinlagen für geneigte Bänder in Vorbereitung

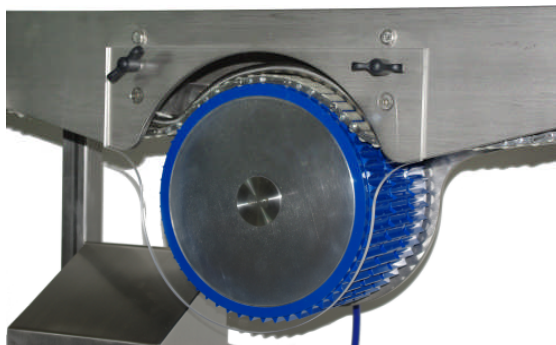


- Rollen für den erhöhten Hygienebereich in Vorbereitung

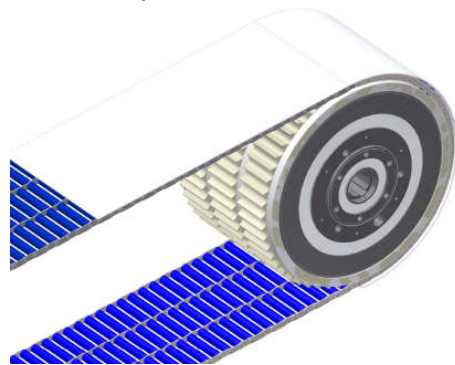


- Maximale Bandgeschwindigkeit 2,0 m/s – ergibt eine Transportgutgeschwindigkeit von 4,0m/s , in Kurven max 0,7m/s – Transportgut = 1,4m/s
- Kleinster Umlenkradius (Ur) Ø70mm; jedoch ab Bandgeschwindigkeiten > 1m/s  $U_{r\min}$  Ø80mm
- Umlenkungen und Untertrumunterstützungen können durch nicht rotierende Rundprofile erstellt werden .... Rollen rollen selbst....
- Zahningriff durch Scheibenantriebe oder Kettenräder an Ober- und Unterseite möglich
- Das Rollenband 10/25 ist ideal für den Tangentialantrieb --- Reversiertauglich, kleinste Ur, geringe Störkanten an den Übergaben

Tangentialantrieb



Kopfantrieb



- Das Rollenband kann mit einem umhüllenden Gurt ( *Dual Belt* wie in der Abbildung „Kopfantrieb“) betrieben werden um eine möglichst ebene Transportfläche zu erreichen
- Bandseitenführungen werden empfohlen
- Empfohlenes Material für Seitenführung ist hochverdichtetes Polyethylen ( PE 500 / PE 1000 )
- Alle 50mm Kettenbreite ist je ein Kettenrad vorzusehen / wenn kein Scheibenantrieb verwendet wird / wenn Bänder breiter als 200mm sind.
- Das mittlere Kettenrad soll als einziges mit einer Madenschraube auf der Vierkantwelle gesichert werden. Restliche Kettenräder werden fliegend gelagert, um eventuelle unterschiedliche Längenänderungen der Welle im Bezug auf die Kette zu kompensieren.

Stand Mai 2009